# Jotaprime Mastic

## Descripción del producto

Es un recubrimiento epoxi mastic de dos componentes, curado con poliamidas. Es un producto "surface tolerant". Puede usarse como imprimación, intermedia, acabado o sistema monocapa en ambientes de no inmersión. Adecuado para superficies correctamente preparadas de acero, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio y una variedad de soported pintados envejecidos.

### Uso recomendado

General:
Diseñado principalmente para mantenimiento a bordo.

Marina:
Areas exteriores e interiores.

### Colores

gris, rojo, verde, negro

## Ficha del producto

| Propiedad | Prueba/Norma | Descripción |
|---|---|---|
| Sólidos en volumen | ISO 3233 | 57 ± 2 % |
| Brillo (60 °) | ISO 2813 | semibrillante (35-70) |
| Punto de inflamación | ISO 3679 Method 1 | 25 °C |
| COV-USA / COVs Hong Kong | EPA Method 24 | 440 g/l |
| COV-Directiva de Emisión de Disolventes | SED (1999/13/EC) | 290 g/kg |

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.
Toda la información es válida para pintura mezclada.
Nivel de brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

## Espesor de película seca recomendado por capa

| Espesor de película y rendimiento | Espesor de Película Seca (µm) | Espesor de Película Húmeda (µm) | Rendimiento teórico ($m^2/l$) |
|---|---|---|---|
| Mínimo | 60 | 105 | 9,5 |
| Máximo | 125 | 220 | 4,6 |
| Recomendado | 100 | 175 | 5,5 |

## Preparación de superficie



Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente
Se recomienda leer la Ficha Técnica (FT) conjuntamente con la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) y la Guía de Aplicación (GA) de este producto. Para conocer cual es su oficina de Jotun más cercana, visite nuestra página web www.jotun.com

Para asegurar una adherencia duradera de las siguientes capas, todas las superficies deberán estar limpias, secas y exentas de cualquier contaminación.

### Tabla sumario de la preparación de superficies

| Substrato | Preparación de superficie | |
|---|---|---|
| | Mínimo | Recomendado |
| Acero al carbono | St 2 (ISO 8501-1) | Sa 2½ (ISO 8501-1) |
| Acero inoxidable | La superficie debe ser pulida a mano o a máquina usando abrasivos no metálicos o a máquina de discos de fibras o a mano mediante almohadillas abrasivas para impartir un acabado uniforme a la superficie y eliminar de la misma todo el pulimento. | La superficie debe ser pulida a mano o a máquina usando abrasivos no metálicos o a máquina de discos de fibras o a mano mediante almohadillas abrasivas para impartir un acabado uniforme a la superficie y eliminar de la misma todo el pulimento. |
| Aluminio | La superficie debe ser pulida a mano o a máquina usando abrasivos no metálicos o a máquina de discos de fibras o a mano mediante almohadillas abrasivas para impartir un acabado uniforme a la superficie y eliminar de la misma todo el pulimento. | La superficie debe ser pulida a mano o a máquina usando abrasivos no metálicos o a máquina de discos de fibras o a mano mediante almohadillas abrasivas para impartir un acabado uniforme a la superficie y eliminar de la misma todo el pulimento. |
| Acero galvanizado | La superficie estará limpia, seca y con aspecto rugoso pero sin aristas. | Chorreado abrasivo ligero usando abrasivos no metálicos que dejen un perfil regular, rugoso y limpio. |
| Shopprimer para acero | Shop primer limpio, seco y sin daños (ISO 12944-4 6.1) | Sa 2 (ISO 8501-1) |
| Superficies pintadas | Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños (ISO 12944-4 6.1) | Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños (ISO 12944-4 6.1) |

# Aplicación

## Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

| | |
|---|---|
| Pulverización: | Usar pistola airless. |
| Brocha: | Recomendado para recortes y pequeñas zonas.Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado |
| Rodillo: | Puede usarse.Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado |

## Proporción de mezcla del producto (en volumen)

| | | |
|---|---|---|
| Jotaprime Mastic Comp A | 7 | Parte(s) |
| Jotaprime Mastic Comp B | 1 | Parte(s) |



Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente
Se recomienda leer la Ficha Técnica (FT) conjuntamente con la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) y la Guía de Aplicación (GA) de este producto. Para conocer cual es su oficina de Jotun más cercana, visite nuestra página web www.jotun.com

### Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Jotun Thinner No. 17

### Guía de aplicación a pistola airless

Boquilla (inch/1000): 19-25

Presión en boquilla (mínimo): 150 bar/2100 psi

## Tiempo de secado y curado

| Temperatura del substrato | 10 °C | 23 °C | 40 °C |
|---|---|---|---|
| Secado superficial (al tacto) | 5 h | 2.5 h | 1 h |
| Seco para transitar | 16 h | 8 h | 3.5 h |
| Seco para repintar, mínimo | 16 h | 8 h | 4.5 h |
| Seco/Curado para entrar en servicio | 14 d | 7 d | 3 d |

Los tiempos de secado y curado se miden a temperaturas controladas, con una humedad relativa inferior al 85% y dentro del rango de EPS del producto

Superficie seca (al tacto): estado de secado en el que no se deja huella o está pegajosa si se ejerce una ligera presión con el dedo. En caso de arena seca esparcida sobre la superficie, se puede cepillar sin que se pegue o cause daños a la superficie.

Seco para pisar: tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: el tiempo más corto permitido antes que se pueda aplicar la siguiente capa

Seco/Curado para entrar en servicio: tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

## Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

| Temperatura de la pintura | 23 °C |
|---|---|
| Tiempo de inducción | 10 min |
| Tiempo de vida de la mezcla | 6 h |

## Resistencia al calor

| | Temperatura | |
|---|---|---|
| | Continua | Pico |
| Seco, atmosférico | 90 °C | 90 °C |

Duración del pico de temperatura máx. 1 hora.

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.



Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente
Se recomienda leer la Ficha Técnica (FT) conjuntamente con la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) y la Guía de Aplicación (GA) de este producto. Para conocer cual es su oficina de Jotun más cercana, visite nuestra página web www.jotun.com

# Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

| | |
|---|---|
| Capa previa: | shop primer epoxi,shop primer de silicato inorgánico de zinc,epoxi zinc,epoxi |
| Siguiente capa: | poliuretano,epoxi,acrílico |

# Envasado (más usual)

| | Volumen (litros) | Tamaño de envases (litros) |
|---|---|---|
| Jotaprime Mastic Comp A | 17.5 | 20 |
| Jotaprime Mastic Comp B | 2.5 | 3 |

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros paises debido a regulaciones locales.

# Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco y bien ventilado y alejados de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados y estancos.

## Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

| | |
|---|---|
| Jotaprime Mastic Comp A | 48 meses |
| Jotaprime Mastic Comp B | 48 meses |

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

# Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitr y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

# Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase.Utilizar en condiciones de buena ventilación.No inhalar las pulverizaciones.Evitar el contacto con la piel.Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón.Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.



Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente
Se recomienda leer la Ficha Técnica (FT) conjuntamente con la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) y la Guía de Aplicación (GA) de este producto. Para conocer cual es su oficina de Jotun más cercana, visite nuestra página web www.jotun.com

## Variación del color

Los productos utilizados básicamente como imprimaciones y antiincrustantes pueden mostrar ligeras variaciones de tonalidad entre partidas.Estos productos son propensos al caleo y la descoloración si están expuestos al exterior o bajo la luz solar directa.

## Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).